JINGJIANG GEAO AUTOMOTIVE TECHNOLOGY CO., LTD.

JINGJIANG GEAO AUTOMOTIVE TECHNOLOGY CO., LTD.

PRODUCT DATASHEET

JZX90-02, 90° обратный угловой рулевой механизм

Коническая угловая передача, i = 1:1 | соответствует QC/T 1227—2025



PRODUCT MODEL

JZX90-02

УГОЛ / ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ

90° / i = 1:1

Вращение **вход × выход**

Шлицы **ZGN 79 / 79**

Люфт ≤ **30′**

Корпус **алюм. литьё**

+86 181 2173 5544

sales@gearautocn.com · **gearautocn.com**

ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

JZX90-02 изменяет направление рулевого привода на 90°, сохраняя направление вращения: вход по часовой стрелке, выход также по часовой. Это делает его парным к прямому типу там, где колонка должна проходить со стороны сошки. Окружной люфт измеряется и нормируется (≤30′ после нагружения ±150 Н·м), а сборка проверяется по QC/T 1227—2025 на осевой зазор, люфт, шум и пусковой момент при низкой температуре.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

90° с сохранением направления

Вход и выход вращаются в одну сторону — решает компоновку колонки с противоположной стороны.

Нормированный окружной люфт

Измеренный ≤30′ после нагружения ±150 Н·м — свободный ход руля остаётся минимальным.

Соответствие QC/T 1227—2025

Осевой зазор, люфт, шум и пусковой момент при −40 °C в пределах нормы.

Корпус из алюминиевого сплава

Жёсткий четырёхболтовый фланцевый корпус, шум не выше 60 дБ(А).

Герметичность без обслуживания

Армированные манжеты и низкотемпературная смазка, заложенная при сборке (−40 °C).

Индивидуальные шлицы

Стандартно ZGN 79 зубьев с обеих сторон; иные параметры — по чертежу заказчика.

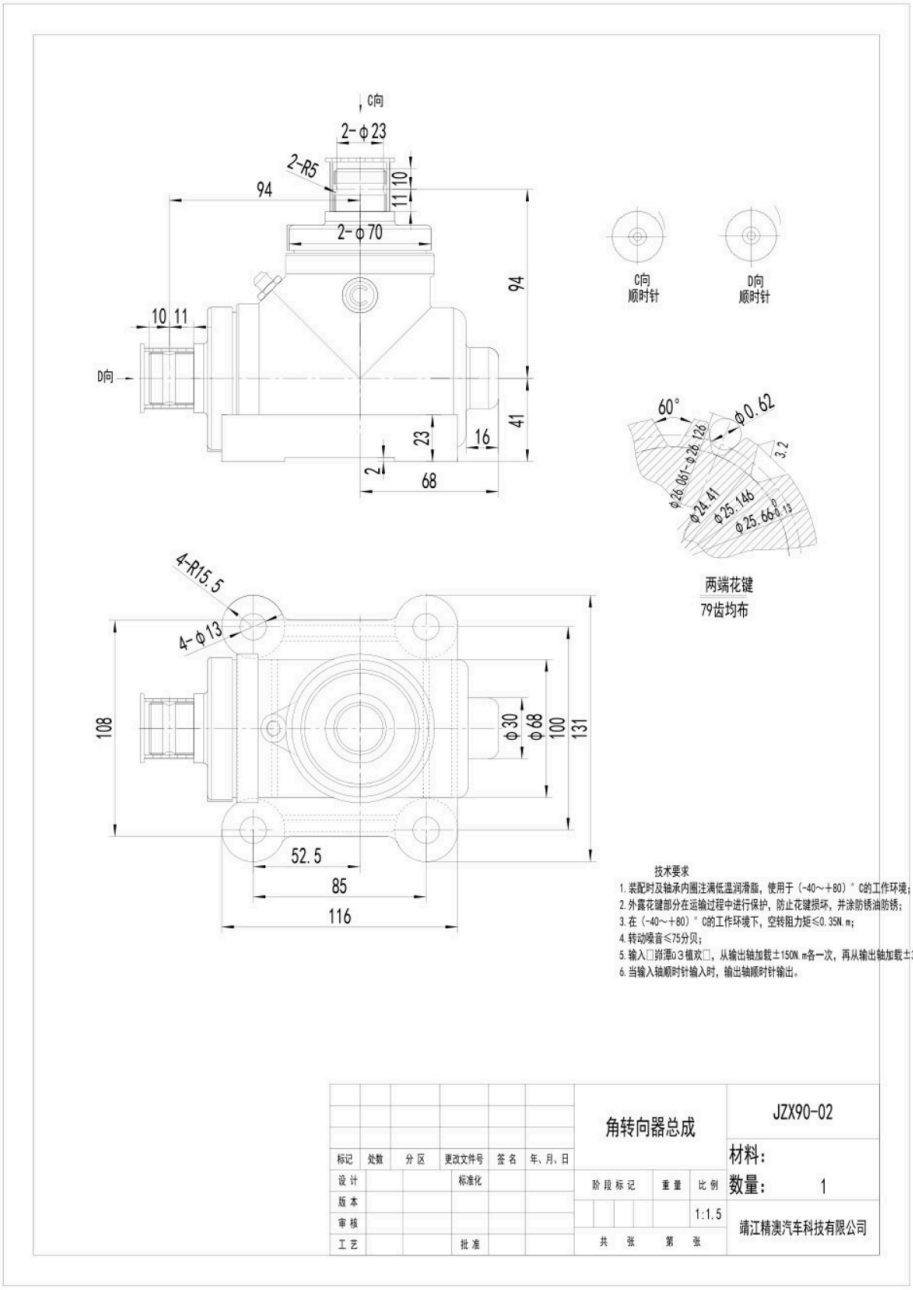


Рис. 1 — Угловой рулевой механизм JZX90-02 (обратный), масштаб 1:1. Габаритный вид, крепление и разрезы.

1. Коническая зубчатая пара, передаточное отношение i = 1:1, угол между валами 90°;
2. Осевой зазор ≤ 0,05 мм, окружной зазор ≤ 0,05°;
3. Момент сопротивления без нагрузки ≤ 0,35 Н·м при −40…+80 °C;
4. Объём смазки 60 – 65 мл, армированные манжеты, обслуживание не требуется;
5. Корпус из алюминиевого сплава, уровень шума ≤ 60 дБ(A).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ANGLE STEERING GEAR · JZX90-02

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Модель	JZX90-02 (угловой рулевой механизм 90°, обратный)
Тип передачи	Коническая зубчатая, i = 1:1
Угол / направление	Вход по час. стрелке → выход по час. стрелке; угол между валами 90°
Шлицы вход / выход	ZGN 79 зубьев с обеих сторон (изменяются по требованию заказчика)
Присоединительные размеры	100 / 85 / 52,5 мм (см. чертёж изделия)
Осевой зазор	≤ 0,05 мм
Окружной зазор	≤ 0,05°
Момент сопротивления без нагрузки	≤ 0,35 Н·м (−40…+80 °C)
Рабочая температура	−40…+80 °C (низкотемпературная смазка при сборке)
Уровень шума	≤ 60 дБ(A)
Окружной люфт	Вход зафиксирован, выход нагружен ±150 Н·м по одному разу, затем ±3 Н·м → ≤ 30′
Материал корпуса	Алюминиевый сплав, литьё под давлением
Уплотнение	Армированная манжета (обслуживание не требуется)
Соответствие стандарту	QC/T 1227—2025 «Угловые рулевые механизмы автомобилей» — требования выполнены

Значения приведены по сборочному чертежу JZX90-02 и данным типовых испытаний.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ

Условия эксплуатации

Температура окружающей среды −40…+80 °C; подходит для условий с большими перепадами температур, пылью и влажностью.

Смазка и обслуживание

Заправлен на заводе специальной смазкой 60 – 65 мл. Армированные манжеты не требуют обслуживания в течение всего срока службы.

Монтаж

Фланцевое крепление на четыре болта; привалочная плоскость должна быть ровной и чистой, болты затягиваются равномерно с нормированным моментом.

Индивидуальные решения

Параметры шлицев входного и выходного валов и присоединительные размеры изменяются под модель автомобиля с проверкой на образцах.