靖江精澳汽车零部件有限公司
JINGJIANG JINGAO COMPONENTS OF CAR CO., LTD.

产 品 介 绍 | PRODUCT PRESENTATION

1.6L 动力转向油罐·挂架式转向储油罐总成

动力转向系统油液储存与过滤单元 | 图号 HZ-10000



PRODUCT MODEL
HZ-10000

NOMINAL CAPACITY
1.6 L（1.6 dm³）

过滤精度： 20 μm / 效率 ≥99%
安全阀： 0.1 ~ 0.18 MPa 开启
加油口： M80×4
安装形式： 挂架式 4-φ10×20

高精度过滤 · 安全阀保护 · 通用车型配套
FILTRATION · RELIEF VALVE PROTECTED · UNIVERSAL FITMENT

适用车型：**主流通用车型液压动力转向系统**

动力转向油罐（转向储油罐）是液压动力转向系统的**油液储存、补油与过滤**部件， 承担回收转向系统回油、过滤油液杂质、为转向油泵提供洁净油源并向系统补充油液的功能。 本产品面向**主流通用车型**配套开发，公称容量 1.6 L， 集成 20 μm 高精度滤芯与安全阀保护，具备过滤效率高、供油可靠、安装便捷等特点， 可满足客车、商用车液压动力转向系统的长期连续使用要求。 罐体上部设 **MAX / MIN 液位标记**，油液液位一目了然，日常维护便捷 （见产品图纸主视图）。

核心优势

1.6 L 容量设计
公称容量 1.6 dm³，油液储存与散热裕度充足，适应客车连续工况。

高精度过滤
内置 20 μm 滤芯，过滤效率 ≥99%，有效保护转向油泵与转向控制阀。

安全阀双重保护
滤芯压差异常时安全阀 0.1 ~ 0.18 MPa 自动开启旁通，供油不中断。

主流通用车型适配
面向主流通用车型转向系统配套开发，适配性强、互换性好。

挂架式安装
底座 4-φ10×20 安装孔，车架挂装便捷可靠。

体系化批量供货
通过 IATF 16949 质量体系认证，转向油罐系列产品批量配套客车与工程机械。

型号定位

产品型号 **HZ-10000**	公称容量 **1.6 L（1.6 dm³）**
过滤精度 / 效率 **20 μm / ≥99%**	安全阀开启压力 **0.1 ~ 0.18 MPa**



三维模型
产品外观示意

制造与检测能力速览



马桥工业园生产基地
占地 21000 ㎡



注塑生产线
注塑成型加工



气密性检测线
气密性能检测

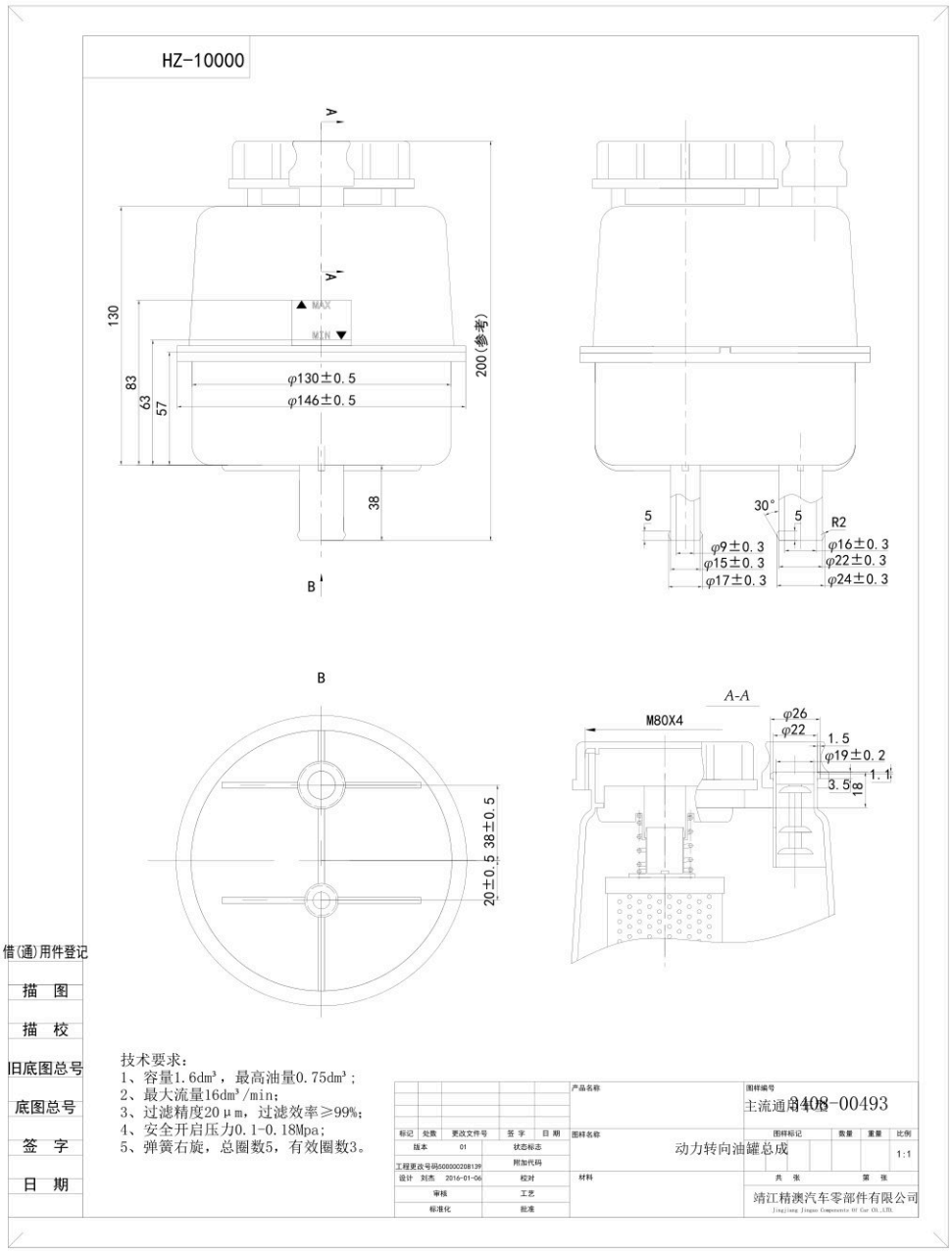
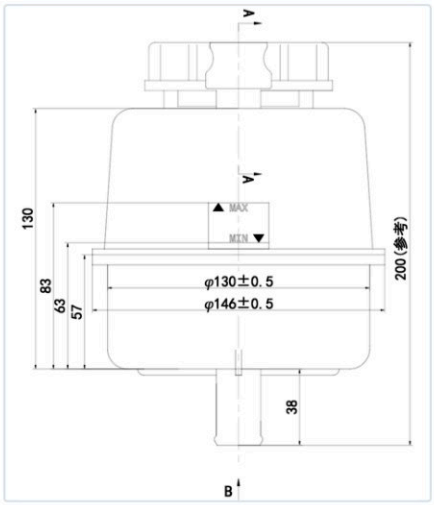


图 1　动力转向油罐总成（图号 HZ-10000，比例 1:1，组合件）
源文件：1.6L动力转向油罐图纸.dwg · 含主视图 / 右视图 / B 向视图 / A-A 剖视

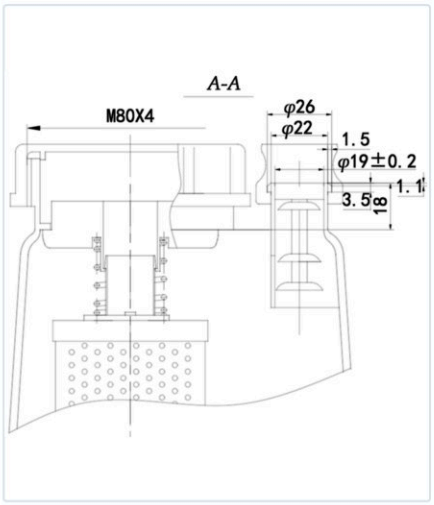
图纸技术要求： 1、容量 1.6 dm³，最高油量 0.75 dm³；2、最大流量 16 dm³/min；3、过滤精度 20 μm，过滤效率 ≥99%； 4、安全开启压力 0.1 ~ 0.18 MPa；5、弹簧右旋，总圈数 5，有效圈数 3。



三维模型
产品外观示意



主视图
φ130 罐体 · MAX / MIN 液位标记



A-A 剖视
M80×4 加油口结构

结构说明

- **罐体总成：**总长 200 mm（参考）、罐体外径 φ130±0.5 mm，公称容量 1.6 dm³，最高油量 0.75 dm³。
- **加油口：**M80×4 加油口位于罐体上部，配带锁紧功能的加油盖，便于日常补油与液位检查。
- **滤芯元件：**回油经滤芯过滤后进入洁净腔，过滤精度 20 μm、过滤效率 ≥99%，保证供给转向油泵的油液清洁度。
- **液位标记：**罐体上部设 MAX / MIN 液位标记（见产品图纸主视图），油液液位一目了然，日常检查直观便捷。
- **安全阀：**内置弹簧式安全阀（弹簧右旋，总圈数 5，有效圈数 3），开启压力 0.1 ~ 0.18 MPa，滤芯堵塞时自动旁通。
- **进出接口：**罐体下部设 IN / OUT 进出油接口，与整车回油管路及转向油泵吸油口连接。
- **安装支架：**钢结构挂架式底座，4-φ10×20 安装孔，可直接固定于车架或驾驶室后围。

工作原理

转向系统的回油经 **IN 口**进入油罐，流经滤芯元件完成过滤，油液中的颗粒杂质被截留在滤芯外侧， 洁净油液汇集于罐体下部，经 **OUT 口**供给转向油泵吸油口；液位下降时通过 M80×4 加油口补充油液。 当滤芯压差升高至安全阀开启压力（0.1 ~ 0.18 MPa）时，安全阀自动开启旁通供油， 确保转向系统在任何工况下油液供应不中断。

主要技术参数
TECHNICAL SPECIFICATIONS

项目 ITEM	参数 SPECIFICATION
产品型号	HZ-10000（动力转向油罐总成 · 组合件）
产品型式	挂架式动力转向油罐总成
公称容量	1.6 dm³（1.6 L）
最高油量	0.75 dm³
最大流量	16 dm³/min
过滤精度 / 过滤效率	20 μm / ≥ 99%
安全阀开启压力	0.1 ~ 0.18 MPa（弹簧右旋，总圈数 5，有效圈数 3）
加油口规格	M80×4
罐体外径	φ130±0.5 mm（凸缘 φ146±0.5 mm）
总长（参考）	200 mm
外形总宽	230 mm
底座安装孔	4-φ10×20 安装孔

注：以上参数依据 HZ-10000 1.6L 动力转向油罐图纸及技术要求整理。

使用条件与说明

油液加注
经 M80×4 加油口加注整车厂规定的转向液压油，液位不超过最高油量 0.75 dm³。

过滤与保养
定期检查滤芯状态与油液清洁度，按整车保养规范更换滤芯或油液。

安装要求
底座 4-φ10×20 孔位用螺栓固定于车架，进、出油口与管路连接须密封可靠，避免吸气。

定制支持
接口规格、支架尺寸与容量可按客户车型要求定制，支持样品试装验证。